

Standards:

DIN EN 760
AWS/ASME

SA MS 1 88AC H5
F7A2-EM12
F7A2-EM12K
F7P0-EM12K

نوع و مشخصات:

پودر جوشکاری زیرپودری AMA-OP176 از نوع منگنز سیلیکاتی آکومره شده می باشد که عمدتاً برای لوله سازی مورد استفاده قرار می گیرد. به علت قابلیت جذب بالای سیلیسیم و منگنز این پودر توسط فلز جوش، می توان آن را با سیم جوشهای حاوی منگنز کم یا متوسط نظیر 50-11، 50-12 و 50-14 بکار برد.

پودر جوشکاری AMA-OP176 برای جوشکاری سریع با فرآیند جوشکاری دوطرفه در یک پاس در جوشکاری طولی لوله های قطور و جوشکاری لوله های حلزونی با جداره نازک مناسب می باشد.

- این پودر را می توان با جریان DC+ و یا AC مورد استفاده قرارداد.
- پودر مرطوب را باید در دمای ۳۰ تا ۳۵۰ درجه سانتیگراد مجدداً خشک نمود.
- دانه بندی این پودر مطابق استاندارد 20 – 3 : DIN 32 522 می باشد.

ترکیبات اصلی:

SiO ₂ + TiO ₂	CaO + MgO	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
40 %	25 %	20 %	10%

ضریب قلیابیت طبق فرمول بونیژوسکی: ۰/۸ ~

بسته بندی: کیسه ۲۵ کیلویی کاغذی با لایه پلی اتیلن

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص:

نوع سیم جوش		وزن (درصد)			
AMA Trade Name	DIN/EN	C	Si	Mn	Mo
50-11	S1	0.03	0.6	1.2	-
50-12	S2	0.06	0.7	1.5	-

خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

نوع سیم جوش		عملیات حرارتی	استحکام کششی (N/mm ²)	استحکام تسلیم (N/mm ²)	ازدیاد طول Lo = 5d %	انرژی ضربه ای (Joule) ISO – V			
AMA Trade Name	DIN/EN					+20°C	0°C	-20°C	-30°C
50-12	S2	بدون عملیات حرارتی	530	410	28	125	100	58	48