



AMA AP125

Standards:

EN 760
DIN 32 522
AWS/ASME

SA FB 1 55 AC
B FB 1 55 AC 12
F6A2-EM12 F7A2-EA2
F6A2-EM12K F7P2-EA2
F7A2-EM13K

نوع و مشخصات:

پودر جوشکاری زیرپودری AMA AP125 از نوع فلوراید قلیایی آگلومره شده می باشد که برای جوشکاری فولادهای ساختمانی مورد استفاده قرار می گیرد. در جوشکاری با این پودر مقدار اندکی سیلیسیم و منگنز جذب فلز جوش می گردد. مقاومت به ضربه فلز جوش در دماهای پایین خوب می باشد. گرده فلز جوش یکنواخت و بدون بریدگی کناره جوش می باشد و جدا شدن سرباره به خوبی صورت می گیرد.

- این پودر را می توان با جریان DC+ و یا AC تا ۱۲۰۰ آمپر (به صورت تک سیمه) به کار برد.
- پودر مرطوب را باید در دمای ۳۰۰ تا ۳۵۰ درجه سانتیگراد مجدداً خشک نمود.
- دانه بندی این پودر مطابق با استاندارد DIN 32 522:2-20 می باشد.

ترکیبات اصلی:

SiO ₂ + TiO ₂	CaO + MgO	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
20%	30%	25%	20 %

ضریب قلیابیت طبق فرمول بونیژوسکی: ۱/۷ ~

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص:

نوع سیم جوش		وزن (درصد)			
AMA Trade Name	DIN/EN	C	Si	Mn	Mo
50-12	S2	0.04-0.08	0.1-0.2	0.8-1.2	-
50-14	S2Mo	0.04-0.08	0.1-0.2	0.8-1.2	0.45-0.55
50-16	S3Si	0.04-0.08	0.25-0.35	1.3-1.6	-

خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

نوع سیم جوش		استحکام کششی (N/mm ²)	استحکام تسلیم (N/mm ²)	ازدیاد طول A5, (%)	انرژی ضربه ای (Joule) ISO - V	
AMA Trade Name	DIN/EN				-20°C	-30°C
50-12	S2	450-500	> 350	> 24	> 90	> 60
50-14	S2Mo	510-600	> 430	> 22	> 70	> 40
50-16	S3Si	510-600	> 410	> 24	> 100	> 70