



# AMA AP124UN

## Standards:

EN 760  
DIN 32 522  
AWS/ASME

SA CS 1 88 AC  
B CS 1 88 AC 10M  
F7A2-EM12

F7A2-EM12K  
F7P2-EM12K

## نوع و مشخصات:

پودر جوشکاری زیرپودری AMA-AP124-UN از نوع سیلیکات کلسیم آگلومره شده می باشد که برای جوشکاری فولادهای با استحکام متوسط مورد استفاده قرار می گیرد. از موارد اصلی مصرف این پودر، جوشکاری قطعات سازه های فولادی (نظیر تیر، ورق و قوطی) را می توان نام برد. در جوشکاری با این پودر مقداری سیلیسیم و منگنز جذب فلز جوش می گردد.

چقرمگی فلز جوش در دماهای پایین خوب می باشد.

گرده فلز جوش یکنواخت و بدون بریدگی کناره جوش می باشد و جدا شدن سرباره به خوبی صورت می گیرد.

- این پودر را می توان با جریان DC+ و یا AC تا ۱۰۰۰ آمپر (به صورت تک سیمه) به کار برد.
- پودر مرطوب را باید در دمای ۳۰۰ تا ۳۵۰ درجه سانتیگراد مجدداً خشک نمود.
- دانه بندی این پودر مطابق با استاندارد DIN 32 522:3-18 می باشد.

## ترکیبات اصلی:

SiO <sub>2</sub> + TiO <sub>2</sub>	CaO + MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + MnO	CaF <sub>2</sub>
40%	25%	25%	10 %

ضریب قلیائیت طبق فرمول بونیزوسکی: ۱ ~

## ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص:

نوع سیم جوش		وزن (درصد)			
AMA Trade Name	DIN/EN	C	Si	Mn	Mo
50-12	S2	0.05-0.1	0.5-0.8	1.4-1.8	-

## خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

نوع سیم جوش		استحکام کششی (N/mm <sup>2</sup> )	استحکام تسلیم (N/mm <sup>2</sup> )	ازدیاد طول A5, (%)	انرژی ضربه ای (Joule) ISO - V	
AMA Trade Name	DIN/EN				+25°C	-30°C
50-12	S2	550-610	480-530	25	100	50